

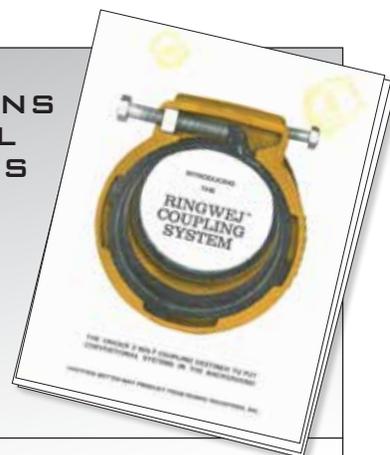
1974



LE RACCORD À DEUX BOULONS EN FONTE DUCTILE ORIGINAL RACCORD À DEUX BOULONS

EN 1974, ROMAC A PRÉSENTÉ SON PREMIER RACCORD À DEUX BOULONS, LE RINGWEJ^{MC}. LE SYSTÈME RINGWEJ^{MC} BREVETÉ ÉTAIT PROPOSÉ EN DEUX, QUATRE, SIX ET HUIT POUCES.

BROCHURE RINGWEJ^{MC} DE 1974



2009



MACRO HPTM

DEUXIÈME GÉNÉRATION DE JOINTS À PORTÉE PROLONGÉE À DEUX BOULONS DE ROMAC

- **CONÇU POUR ASSURER ROBUSTESSE ET LONGÉVITÉ**
 - LES ANNEAUX D'EXTRÉMITÉ ET L'ANNEAU CENTRAL EN FONTE DUCTILE NE COMPORTENT PAS DE SOUDURES.
 - DE ROBUSTES BOULONS EN ACIER INOXYDABLE AVEC PROTECTION ANTIGRIPPAGE.
 - L'ARMURE EST EN ACIER INOXYDABLE 304.
 - L'ANNEAU CENTRAL COMPORTE UN REVÊTEMENT ÉPOXYDE APPLIQUÉ PAR FUSION CONFORMÉMENT À LA NORME AWWA C213 ET IL EST CERTIFIÉ NSF 61.
 - LES ANNEAUX D'EXTRÉMITÉ SONT GALVANISÉS À L'ÉPOXY.



Certified to NSF/ANSI 61 & 372

2020



BRIDE D'ACCOUPLMENT MACRO HP^{MC}

- EXTRÉMITÉ À BOULON UNIQUE MACRO HP^{MC}
- CINQ DEGRÉS DE DÉFLECTION

LA GAMME MACRO HP^{MC} S'ÉLARGIT POUR CONVENIR À LA NORME 16 PO

- CONVIENT AUX TUYAUX DE 16 POUCES
- DEUX BOULONS PAR EXTRÉMITÉ
- FOURNIT JUSQU'À 8 DEGRÉS DE DÉVIATION
- POIGNÉES DE TRANSPORT INTÉGRÉES POUR MANŒVRER FACILEMENT

• JOINTS À PORTÉE PROLONGÉE

- AVEC UN SEUL JOINT MONOBLOC : DE 2 À 16 PO LES RACCORDS MACRO HP^{MC} S'ADAPTENT AUX DIAMÈTRES IPS DES TUYAUX EN FONTE. LES DIMENSIONS TG COUVRENT LA FONTE DUCTILE JUSQU'À LA FONTE SURDIMENSIONNÉE.
- POUR LES TUYAUX DE PLUS GRANDS DIAMÈTRES, UN JOINT AMIANTE-CIMENT DISTINCT EST INCLUS.

• FACILE À MANIPULER ET À INSTALLER

- LA POIGNÉE INTÉGRÉE FACILITE LE TRANSPORT ET LA MANIPULATION DU MACRO HP^{MC} LORS DE L'INSTALLATION.
- INSTALLATION STAB-FIT.
- CHAQUE EXTRÉMITÉ DU MACRO HP^{MC} DE 2 À 12 PO SE SERRE INDÉPENDAMMENT AU MOYEN D'UN SEUL BOULON, ET DE DEUX BOULONS SUR CELUI DE 16 PO.
- SI VOTRE ESPACE DE TRAVAIL L'EXIGE, LES ANNEAUX D'EXTRÉMITÉ PEUVENT ÊTRE SYNCHRONISÉS.
- LE MACRO^{MC} EST PLUS LÉGER QUE LES RACCORDS TRADITIONNELS.

• ANNEAUX D'EXTRÉMITÉ SEGMENTÉS

- LES ANNEAUX D'EXTRÉMITÉ SEGMENTÉS

COMPRIMENT UNIFORMÉMENT LES JOINTS SUR TOUT LE DIAMÈTRE DU TUYAU.

- LES CHARNIÈRES DE L'ANNEAU D'EXTRÉMITÉ PERMETTENT AU MACRO HP^{MC} DE FACILEMENT ÊTRE DÉMONTÉ, LE CAS ÉCHÉANT.

• PERMET LA DÉVIATION

- LE MACRO HP^{MC} PEUT S'ADAPTER À UNE DÉVIATION DE TUYAU ALLANT JUSQU'À 10 DEGRÉS SUR LES TAILLES DE 2 À 12 PO (5 DEGRÉS À CHAQUE EXTRÉMITÉ) ET JUSQU'À 8 DEGRÉS SUR 16 PO (4 DEGRÉS À CHAQUE EXTRÉMITÉ).

• PROTECTION CATHODIQUE

- LE MACRO HP^{MC} PEUT ÊTRE COMMANDÉ AVEC UN ADAPTATEUR OU UN RACCORD AFIN D'OFFRIR UNE PROTECTION CATHODIQUE, LE CAS ÉCHÉANT (POUR 4 À 12 PO UNIQUEMENT).

• CONCEPTION ORIGINALE DE ROMAC

- FABRIQUÉ AUX É.-U.
- NUMÉRO DE BREVET : 8448993, 9303801, 10253909

AVANTAGES DE CONCEPTION DU MACRO HP

ENTIÈREMENT EN FONTE DUCTILE



MOULAGE BRUT DE L'ANNEAU CENTRAL

LES ANNEAUX D'EXTRÉMITÉ ET L'ANNEAU CENTRAL EN FONTE DUCTILE PROCURENT UNE EXCELLENTE RÉ S I S T A N C E À LA CORROSION.

LES PIÈCES EN FONTE DUCTILE ONT DES ÉPAISSEURS DIFFÉRENTES LE LONG DE LA SECTION TRANSVERSALE, CE QUI PERMET DE CONCENTRER LA FORCE DES PIÈCES LÀ OÙ ELLE DOIT ÊTRE.



MACRO HP^{MC} ENTIÈREMENT ASSEMBLÉ AVEC ANNEAU CENTRAL À GALVANISATION À L'ÉPOXY ET ANNEAUX D'EXTRÉMITÉS À REVÊTEMENT ÉPOXYDE.

ANNEAUX D'EXTRÉMITÉ SEGMENTÉS



ANNEAUX D'EXTRÉMITÉ SEGMENTÉS

LES ANNEAUX D'EXTRÉMITÉS SEGMENTÉS APPLIQUENT DES FORCES DE COMPRESSION AUTOUR DU JOINT D'ÉTANCHÉITÉ POUR ASSURER UNE ÉTANCHÉITÉ FIABLE AUTOUR DE L'ENSEMBLE DU DIAMÈTRE DU TUYAU.

LA GALVANISATION À L'ÉPOXY SUR LES ANNEAUX D'EXTRÉMITÉS EST TRÈS RÉ S I S T A N T E À L'ABRASION ET MAINTIEN T U N E RÉ S I S T A N C E À LA CORROSION APRÈS L'INSTALLATION.



JOINTS MACRO HP JOINTS MONOPIÈCE HAUTE PERFORMANCE



DÈS SA SORTIE DE LA BOÎTE, LE MACRO HP EST PRÉASSEMBLÉ AVEC UN JOINT À GAMME ÉTENDUE QUI CONVIENT À LA PLUPART DES APPLICATIONS.



POUR DES INSTALLATIONS SUR DES TUYAUX DE GRANDS DIAMÈTRES, LES MACRO DE 4 À 12 PO SONT VENDUS AVEC UN JOINT DISTINCT AMIANTÉ-CIMENT

FACILE À INSTALLER



LA POIGNÉE EST INTÉGRÉE DANS L'ANNEAU CENTRAL EN FONTE DUCTILE

LE TRANSPORT ET LE POSITIONNEMENT DU MACRO HP^{MC} SONT FACILES GRÂCE À LA POIGNÉE INTÉGRÉE DANS L'ANNEAU CENTRAL.

GRÂCE À UN MINIMUM DE BOULONS SUR LE MACRO HP^{MC}, L'INSTALLATION EST UN JEU D'ENFANT.





Certified to
NSF/ANSI 61 & 372

MOULAGES

TOUS LES COMPOSANTS MOULÉS (ANNEAU D'EXTRÉMITÉ, ANNEAU CENTRAL ET GUIDES DE BOULONS) SONT EN FONTE DUCTILE, QUI RESPECTENT OU DÉPASSENT LES EXIGENCES DE LA NORME ASTM A 536, DE CATÉGORIE 65-45-12.

LES ANNEAUX D'EXTRÉMITÉ DE 4 À 12 POUCHES SONT SEGMENTÉS ET RELIÉS PAR DES CHARNIÈRES, LES ANNEAUX D'EXTRÉMITÉ DE 16 POUCHES SE COMPOSENT DE DEUX MOITIÉS RELIÉS PAR DES BOULONS. LES ANNEAUX CENTRÉS SONT MOULÉS AVEC UNE POIGNÉE INTÉGRÉE POUR FACILITER L'ASSEMBLAGE.

JOINTS

FAITS DE CAOUTCHOUC MONOMÈRE ÉTHYLÈNE-PROPYLÈNE-DIÈNE (EPDM) VIERGE ET CONSTITUÉS POUR LE RÉSEAU D'AQUEDUC ET D'ÉGOUT CONFORMÉMENT À LA NORME ASTM D2000, CERTIFICATION NSF 61. LES JOINTS NBR ET NSF 61 SONT DISPONIBLES SUR DEMANDE.

ARMURES

ACIER INOXYDABLE 304 TRÈS RÉÉSISTANT FIXÉ AU JOINT.

BOULONS ET ÉCROUS

ACIER INOXYDABLE 304 (316 DISPONIBLES SUR DEMANDE).
TAILLES DE 4 À 16 PO : BOULONS ORDINAIRES DE $\frac{5}{8}$ PO-11 UNC.
TAILLES DE 2 ET 3 PO : BOULONS ORDINAIRES DE $\frac{1}{2}$ PO-13 UNC.
ÉCROUS HEXAGONAUX ROBUSTES. ATTACHES MUNIES D'UNE PROTECTION ANTIGRIPPAGE.

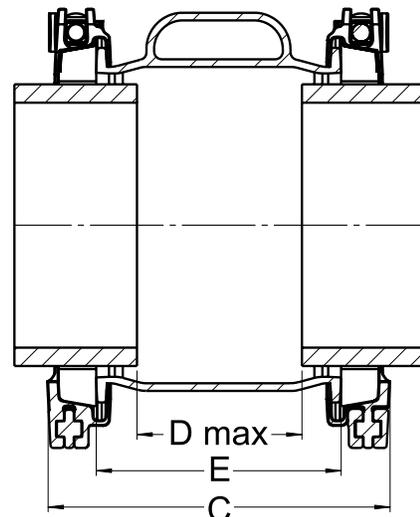
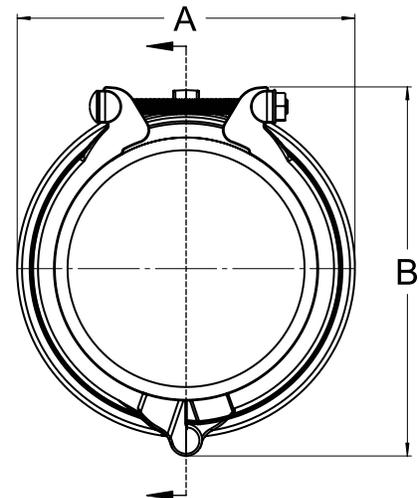
REVÊTEMENTS

L'ANNEAU CENTRAL COMPORTE UN REVÊTEMENT ÉPOXYDE APPLIQUÉ PAR FUSION, CERTIFIÉ NSF 61. IL PEUT ÊTRE REVÊTU D'AWWA C213 SUR DEMANDE. ANNEAUX D'EXTRÉMITÉ GALVANISÉS À L'ÉPOXY.

CAPACITÉ DE PRESSION

LE MACRO HP^{MC} PEUT ÊTRE UTILISÉ À DES PRESSIONS ALLANT JUSQU'À 305 LB/PO². COMMUNIQUEZ AVEC LE SERVICE DE L'INGÉNIEURIE DE ROMAC POUR EN SAVOIR PLUS.

L'INFORMATION CONTENUE DANS LE PRÉSENT DOCUMENT EST INDIQUÉE SOUS RÉSERVE DE MODIFICATIONS. COMMUNIQUEZ AVEC ROMAC INDUSTRIES POUR CONNAÎTRE TOUTES LES MISES À JOUR.



OPTIONS D'AJOUT DU MACRO HP



JOINT DU MACRO HP LR (FAIBLE PORTÉE)

LE JOINT DE MACRO LR EST CONÇU POUR DES DIAMÈTRES DE TUYAUX INFÉRIEURS, TELS QUE LE DIAMÈTRE EXTÉRIEUR DE L'ACIER.

LA PRESSION MAXIMALE DE FONCTIONNEMENT POUR LE MACRO HP AVEC JOINT LR EST DE 200 LB/PO².

LES JOINTS LR NE SONT PAS COMPATIBLES AVEC DES DIMENSIONS TG DE 10 PO OU 12 PO. LES JOINTS LR SONT COMPOSÉS DE CAOUTCHOUC MONOMÈRE ÉTHYLÈNE-PROPYLÈNE-DIÈNE (EPDM) CONSTITUÉS POUR LE RÉSEAU D'AQUEDUC ET D'ÉGOUT. LES JOINTS NBR SONT DISPONIBLES SUR DEMANDE.



DU TUYAU	NOMINALE DU TUYAU	NUMÉRO DE CATALOGUE	POIDS APPROXIMATIF (LB)
4 PO	3,50 - 4,30	8R26104LR	0,68
6 PO	6,00 - 6,30	8R26106LR	0,96
8 PO	8,00 - 8,40	8R26108LR	1,25
10 PO	10,00 - 10,50	8R26110LR	1,67
12 PO	12,00 - 12,50	8R26112LR	1,80

POUR COMMANDER UN JOINT LR : PRÉCISEZ LA DIMENSION DE JOINT LR EN INDIQUANT LE NUMÉRO DE CATALOGUE CORRESPONDANT [NUMÉRO OMBRÉ E DANS LE TABLEAU AJOUT DE JOINT BAS DE GAMME].



GAINÉ ISOLANTE COMPATIBLE AVEC LES RACCORDS MACRO HP ET 501

LA GAINÉ ISOLANTE ROMAC ARRÊTE EFFICACEMENT L'ACTION ÉLECTROLYTIQUE EN ISOLANT UN TUYAU DE L'AUTRE. LES GAINES ISOLANTES SONT COMPOSÉES DE CAOUTCHOUC MONOMÈRE ÉTHYLÈNE-PROPYLÈNE-DIÈNE (EPDM) CONSTITUÉES POUR LE RÉSEAU D'AQUEDUC ET D'ÉGOUT.

DIMENSION NOMINALE DU TUYAU	DIAMÈTRE EXTÉRIEUR (POUCES)	LONGUEUR	POIDS APPROXIMATIF (LB)
4 PO	4,50	6,00	0,75
	4,80	6,00	
6 PO	6,625	12,00	1,10
	6,90	12,00	
8 PO	8,625	12,00	1,20
	9,05	12,00	
10 PO	10,75	12,00	1,75
	11,10	12,00	
12 PO	12,75	12,00	2,10
	13,20	12,00	

IMPORTANT : LES GAINES ISOLANTES NE SONT PAS CONÇUES POUR UNE UTILISATION AVEC DES JOINTS MACRO LR DES DIMENSIONS TG DE 10 PO OU 12 PO.

POUR COMMANDER : PRÉCISEZ LE DIAMÈTRE EXTÉRIEUR DU TUYAU.



ADAPTÉ À UNE PROTECTION CATHODIQUE



RACCORD MÉCANIQUE OPTIONNEL POUR L'AJOUT D'UNE PROTECTION CATHODIQUE COMME UNE ANODE (ROMAC NE FOURNIT PAS L'ANODE). LA LISTE DES TARIFS NE COMPREND PAS LE RACCORD. PROPOSÉ EN TAILLE STANDARD DE 4 PO À 12 PO.

POUR COMMANDER UN ACCESSOIRE « ADAPTÉ À UNE PROTECTION CATHODIQUE » AJOUTER LA DÉSIGNATION « C » À LA FIN DE LA COMMANDE DE RACCORD.

EXEMPLE : POUR COMMANDER : UN MACRO HP DE 8 PO ADAPTÉ À UNE PROTECTION CATHODIQUE, COMMANDEZ : **MACRO HP 9,75 - C.**

ROMAC INDUSTRIES, INC.

Pinces de réparations • Raccords • Joints de dilatation • Retenue de tuyau • Selles de branchement
Manchons de soutirage • Appareils de soutirage • Insertion de vannes • Outils d'aqueduc

1 800 426-9341 • www.romac.com

